

PREMIER® MDR DUO

更多您想要的。
更少您不想要的。



将产量翻倍,不占用更多台面空间。

您需要更大的产能，但没有更多空间，预算也有限。我们为您提供了解决方案。

隆重推出 Alpha Technologies Premier 系列的最新成员 —— MDR DUO。这款专利申请中的DUO延续了我们 Premier MDR 一贯带来的优势，同时为您带来“更多”与“更少”：

更高产量：

双模腔设计可同时测试两个样品，缩短检测周期。

更小台面占用：

产量翻倍，台面空间减半。

更低成本与复杂度：

单台设备即可实现更低的前期投入和维护成本，采用与我们的MDR相同的认证Alpha OEM部件。

更高一致性：

批次间检测结果与生产条件保持一致。

更多数据：

包含Alpha Enterprise软件平台。

更全面支持：

设备正常运行至关重要。我们拥有专业的全球服务团队，随时为仪器校准和维修提供支持。

同一成熟平台，产量翻倍。

DUO采用与业内最值得信赖的MDR完全相同的平台。在不增加复杂度的情况下提升产能。产能翻倍，空间减半，零妥协。

- **无需重新培训。** DUO与MDR共享相同的操作界面和 workflows，您的团队可沿用现有的标准操作流程(SOP)。
- **一套预测性维护计划**覆盖两个传感器，维护保养更简单。
- **最多可排队224个样品**，实现全天候无人值守检测。
- 在一次测试中同时完成**硫化与发泡反应**测量，让您对每种材料有更全面的了解。
- **单电机驱动双臂**，意味着运动部件更少，故障点更少。



技术规格

频率:	100 cpm (1.667 Hz)
温度范围:	室温至 446°F (230°C)
应变:	标准 0.5°(7%); 0.2°、1.0°和 3.0°(2.8%、14%和 42%)
转矩范围:	0.01-212 dNm(单头限值), 0.01-270 dNm(合成转矩限值)
板载参数:	T10、T50、T90、S'@ML、S' at MH、tanD@ML、tanD@MH、最大硫化速率、达到最大硫化速率所需时间
检测标准:	符合 ASTM D5289、ISO6502 和 DIN 53529 标准
电气:	100/110/120/130 VAC ± 10%, 60 ± 3 Hz, 10 安, 单相; 200/220/240/260 VAC ± 10%, 50 ± 3 Hz, 5 安, 单相;
供气压力:	最低 85 psi
空气流量:	最低 20 sCFM
尺寸:	基础款: 宽 22.5in(57cm)、高 48in(122cm)、深 29in(74cm); DUO 4Q 款: 宽 49in(124cm)、高 48in(122cm)、深 29in(74cm); DUO HC 款: 宽 55in(140cm)、高 48in(122cm)、深 29in(74cm)
重量:	基础款: 420 磅 [190 千克]; DUO 4Q 款: 440 磅 [200 千克]; DUO HC 款: 550 磅 [250 千克]
液晶触控显示屏:	无显示屏

每一台Premier仪器都有诸多优势。

- 与仪器精确匹配的定制电子系统，带来更精准的控制和更高的分辨率。
- 定制加热控制系统，加快加热周期升温速度，并保持稳定控制，实现更准确的硫化时间和更高的生产效率。
- 高效的模腔冷却系统，让仪器随时准备好进行下一次测试。
- 智能对准与动态对称技术，确保模腔精准平行闭合，具有高刚性和恒定的闭合合力。
- 铸铝机身更轻、更坚固、更稳定。



如需了解更多信息，请扫描二维码或访问：
www.alphatechnologies.cn/premier-mdr-duo-moving-die-rheometer/

There's a lot riding
on our testing.™



ALPHA TECHNOLOGIES

Rheologists and Engineers

ALPHA TECHNOLOGIES

6279 Hudson Crossing Parkway,
Suite 200
Hudson, Ohio 44236
330.745.1641

APAC-Sales@alpha-technologies.com

www.alphatechnologies.cn



©2026, Alpha Technologies. 版权所有